MODIFICATION CHÂSSIS FUN CUP

EVO 3 → EVO 4

PROCÉDURE DE REMPLACEMENT DES SUPPORTS MOTEURS

RÉALISÉ LE : ...../...../.....

NUMÉRO DE CHÂSSIS : #.....

RÉALISÉ PAR : .....

CONTRÔLÉ PAR : .....

W Racing Team S.A. 3 Chemin de Fexhe, 4460 Bierset, Belgium
BE0817.805.416 | Tel. +32 (0)65 66 33 01 | Fax +32 (0)65 66 58 15 | info@w-racingteam.com

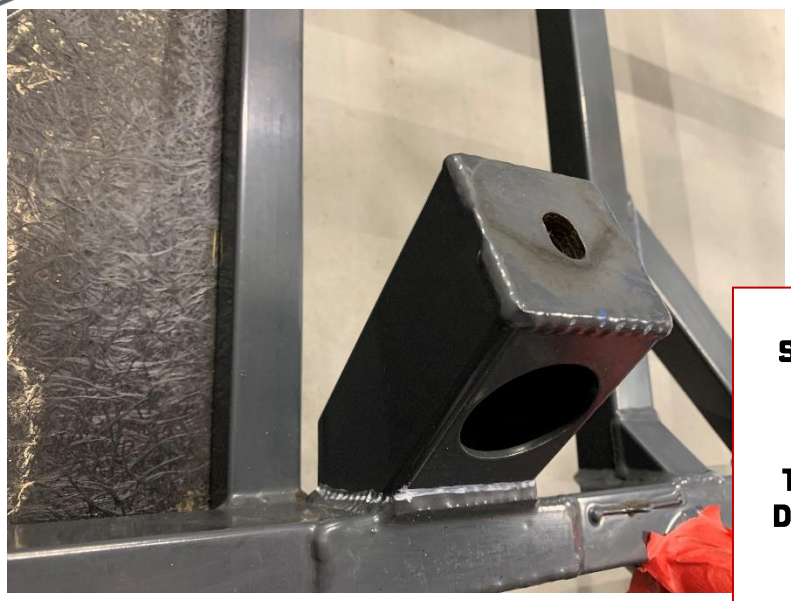
1- DÉCONNECTER LA BATTERIE, PURGER INTÉGRALEMENT OU ENLEVER LE CIRCUIT D'ESSENCE, LIBÉRER LA ZONE DE TRAVAIL ET PROTÉGER LA VOITURE POUR LES OPÉRATIONS DE DÉCOUPE ET DE SOUDURE







2- DÉCOUPE DES ANCIENS SUPPORTS MOTEURS

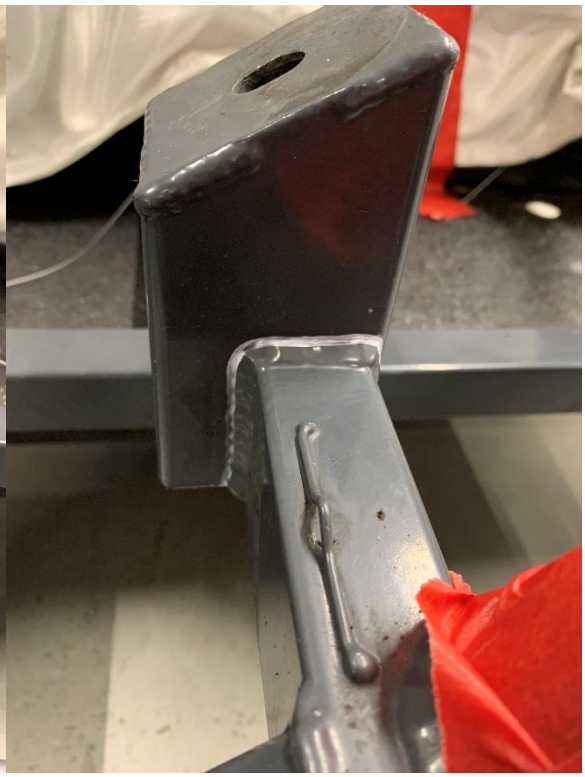


DÉCOUPER AVANT LA SOUDURE AFIN D'ÉVITER D'ENDOMMAGER LES LONGERONS

TRAIT BLANC = TRAIT DE DÉCOUPE (VOIR PHOTOS)

DIAMÈTRE DE DISQUE RECOMMANDÉ : 60MM

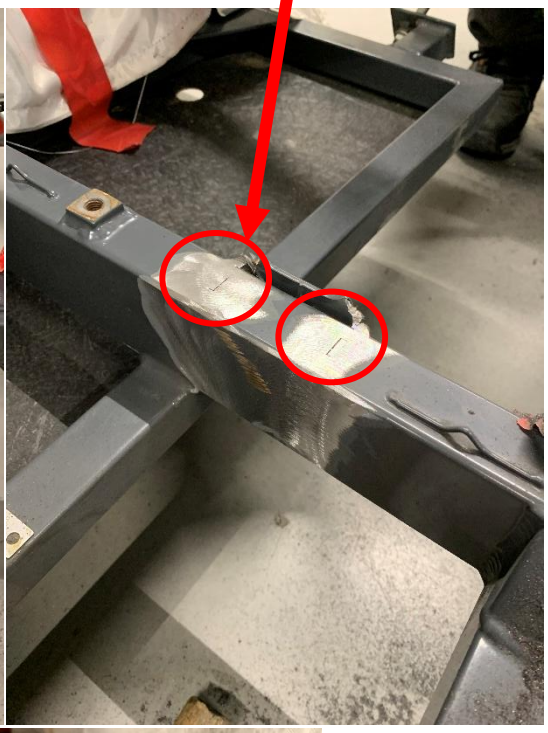




3- MEULER LES SOUDURES

3.1- CÔTÉ DROIT : MEULER LES SOUDURES ET LIBÉRER LES DEUX TROUS SUPÉRIEURS À L'AIDE D'UN POINTEAU

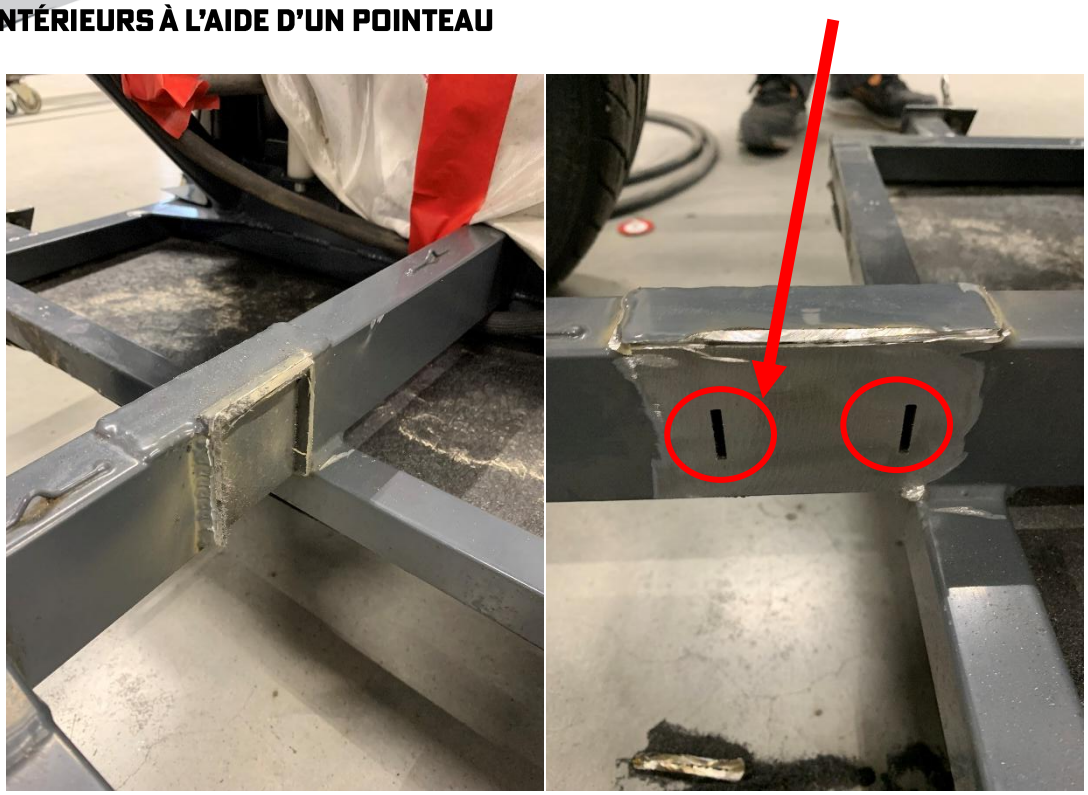






W Racing Team S.A. 3 Chemin de Fexhe, 4460 Bierset, Belgium
BE0817.805.416 | Tel. +32 (0)65 66 33 01 | Fax +32 (0)65 66 58 15 | info@w-racingteam.com

3.2- CÔTÉ GAUCHE : MEULER LES SOUDURES ET LIBÉRER LES DEUX TROUS INTÉRIEURS À L'AIDE D'UN POINTEAU



4- RETIRER LA PLAQUETTE DE RENFORT CÔTÉ GAUCHE



ATTENTION LORS DE LA DÉCOUPE, NE PAS ENDOMMAGER LE LONGERON

5- RETIRER L'INSERT DE MASSE CÔTÉ DROIT

5.1- INSÉRER UNE VIS
5.2- DÉCOUPER SUR LE DESSUS DES SOUDURES





5.3- MEULER LA SOUDURE RESTANTE DE L'INSERT, 3 TROUS SONT MAINTENANT PRÉSENTS SUR LA PARTIE SUPÉRIEURE DU LONGERON DROIT



6- PRÉPARER UNE PRISE DE MASSE POUR LE POSTE À SOUDER

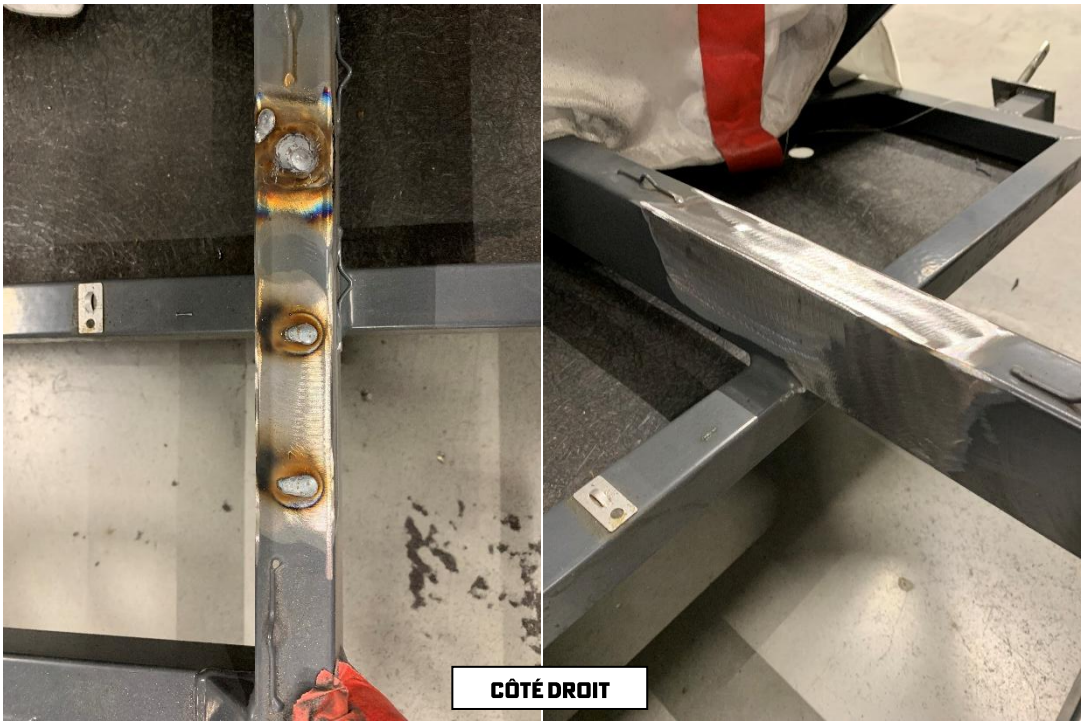
FIXER LA PINCE DE MASSE DIRECTEMENT SUR UNE PARTIE MÉTALLIQUE DU CHÂSSIS, PROCHE DE LA ZONE À SOUDER

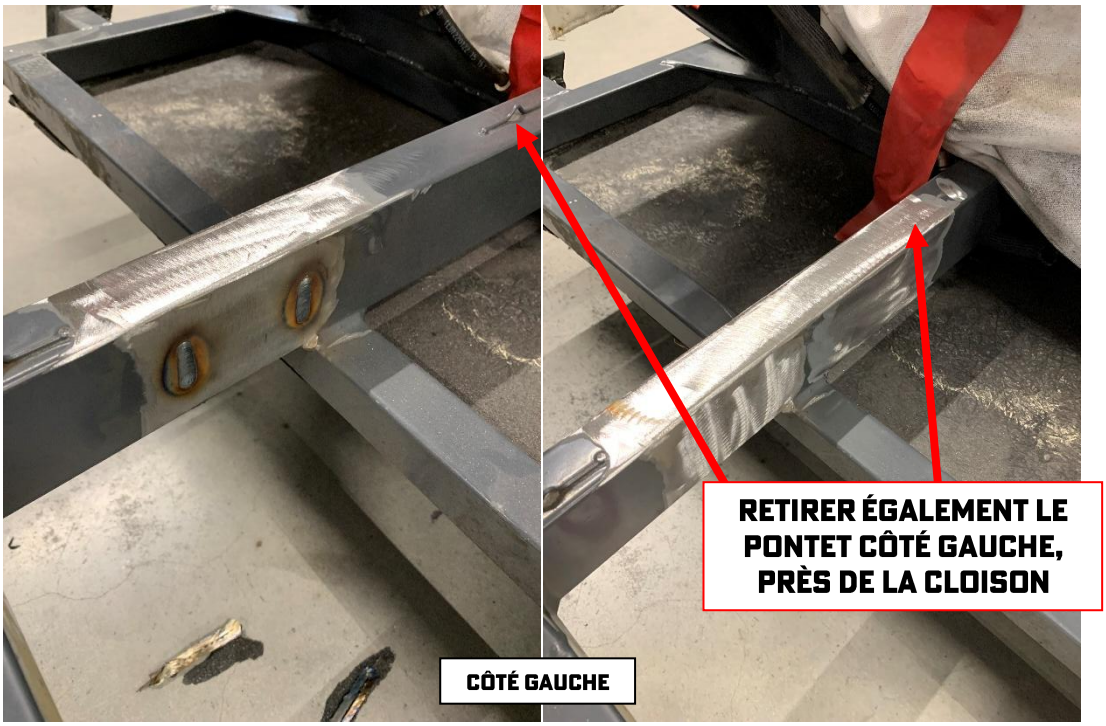
POSITION RECOMMANDÉE : TRAVERSE ARRIÈRE



NE PAS OUBLIER DE BLANCHIR LE MÉTAL

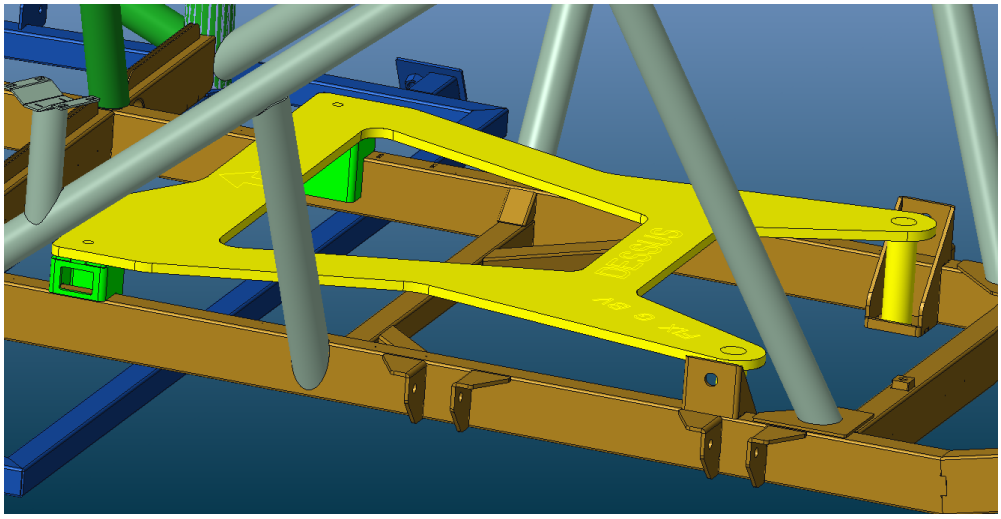
7- REBOUCHER LES TROUS SUR LES LONGERONS ET MEULER LES SOUDURES AFIN D'OBTENIR UN TUBE LISSE





8- FIXER LES SUPPORTS MOTEURS EV04 SUR LE JIG SANS LES SERRER

ILS DOIVENT ÊTRE PLACÉS SUR LA FACE NON GRAVÉES, DU CÔTÉ DES AXES FILETÉS, COMME LE MONTRE LES PHOTOS SUIVANTES :



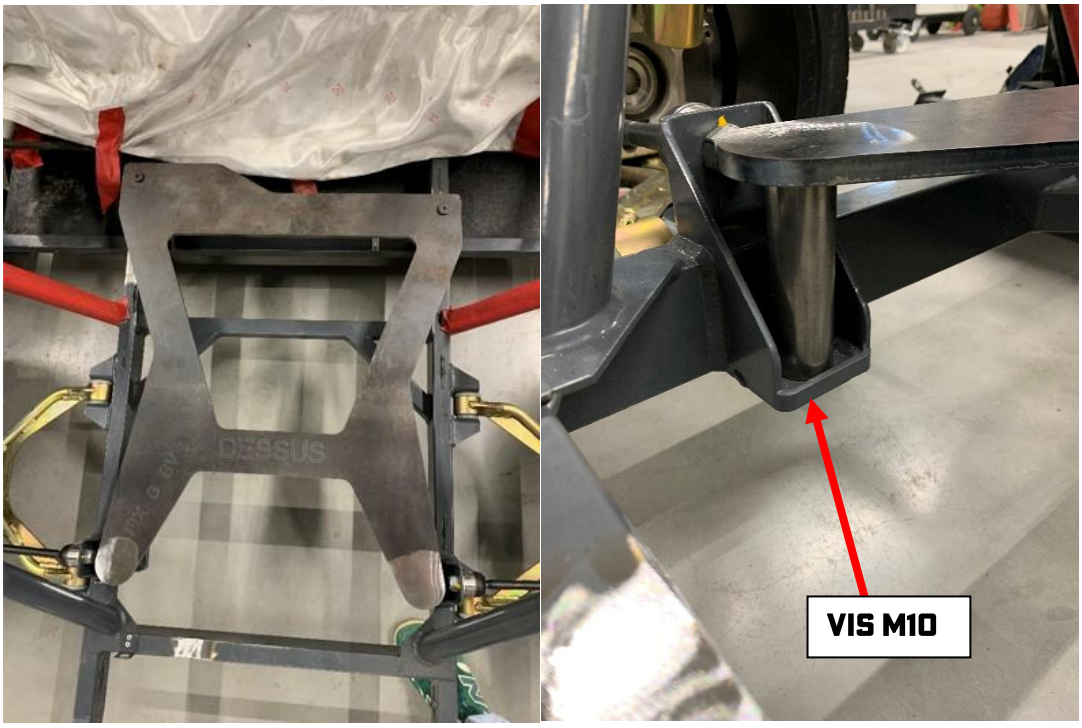




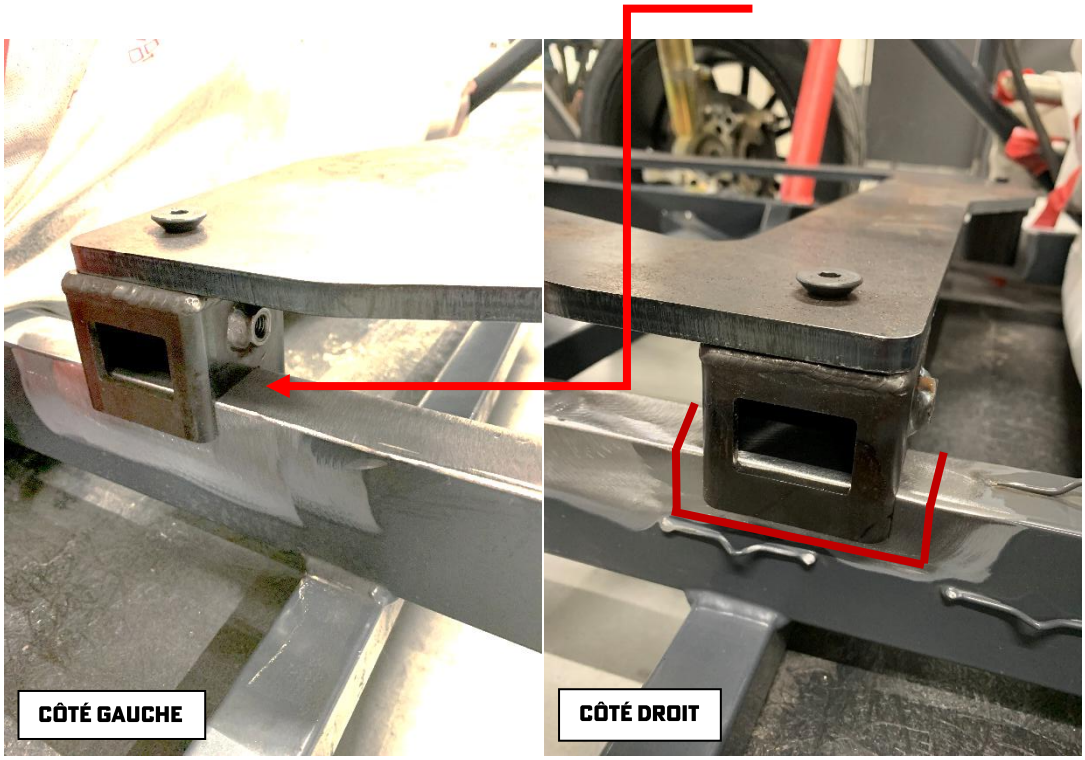
ATTENTION : PLACER L'ÉCROU, ET NON LA VIS, À L'INTÉRIEUR DU SUPPORT

9- MONTAGE À BLANC DU JIG SUR LE CHÂSSIS

9.1- SERRER LE JIG AU NIVEAU DES SUPPORTS DE BOITE DE VITESSE



9.2- VÉRIFIER QUE LES SUPPORTS VIENNENT EN BUTÉE SUR LES LONGERONS



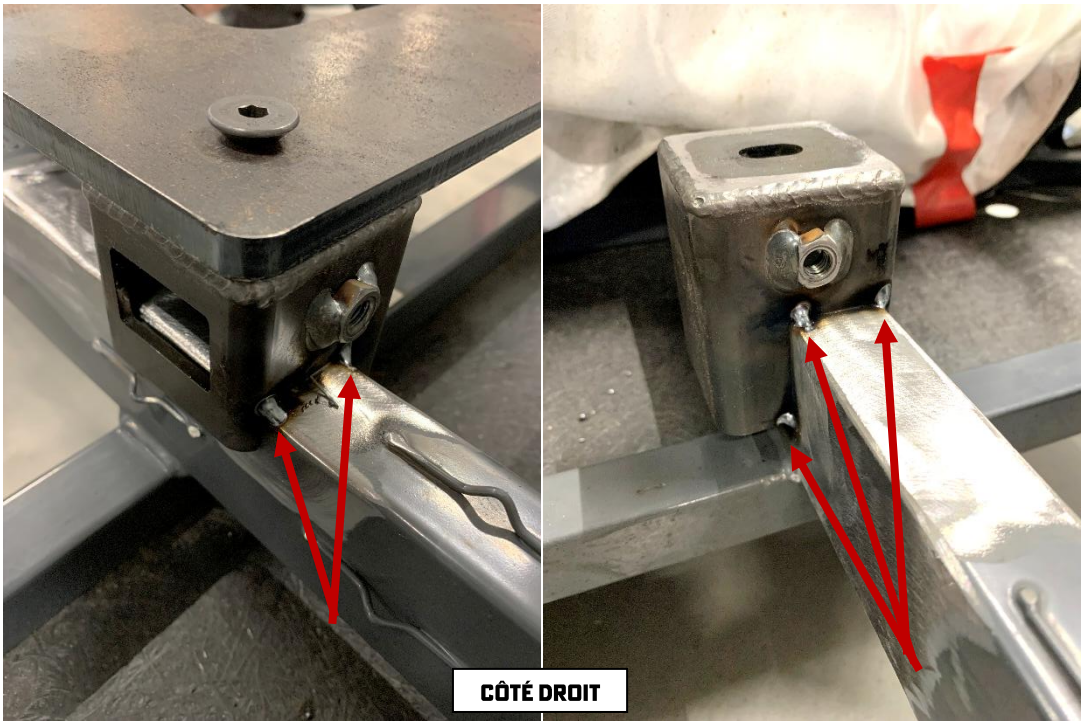
9.3- TRACER LES ZONES À MEULER POUR RÉALISER LES SOUDURES
9.4- ENLEVER LE JIG ET BLANCHIR LES ZONES À SOUDER

10-POINTAGE DES SUPPORTS

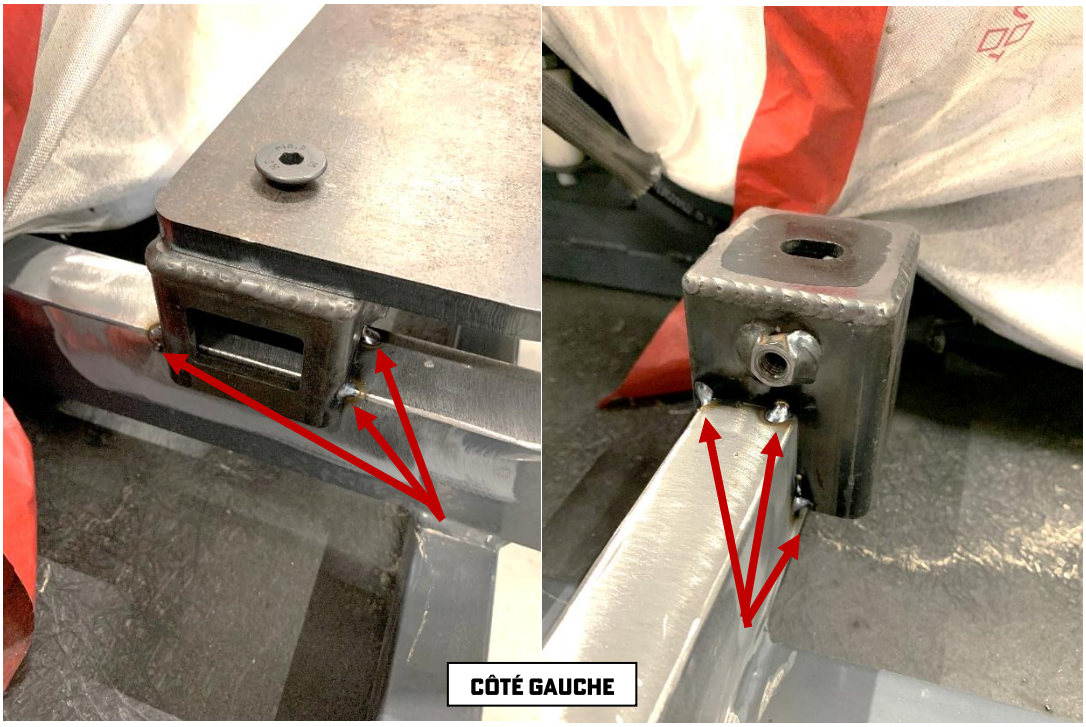
10.1- SERRER LE JIG AU NIVEAU DES SUPPORTS DE BOITE DE VITESSE

10.2- SERRER LES SUPPORTS MOTEURS AU JIG (VÉRIFIER QU'ILS SOIENT EN BUTÉE SUR LES LONGERONS)

10.3- POINTER LES SUPPORTS MOTEURS (3 POINTS/CÔTÉ)



CÔTÉ DROIT

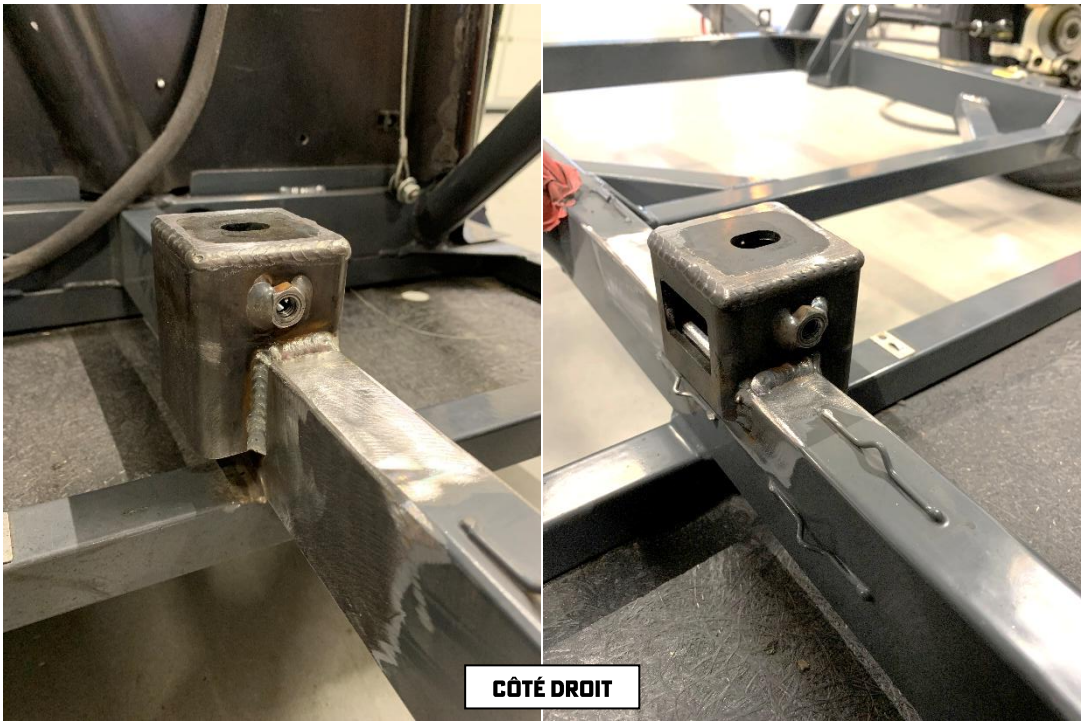


CÔTÉ GAUCHE

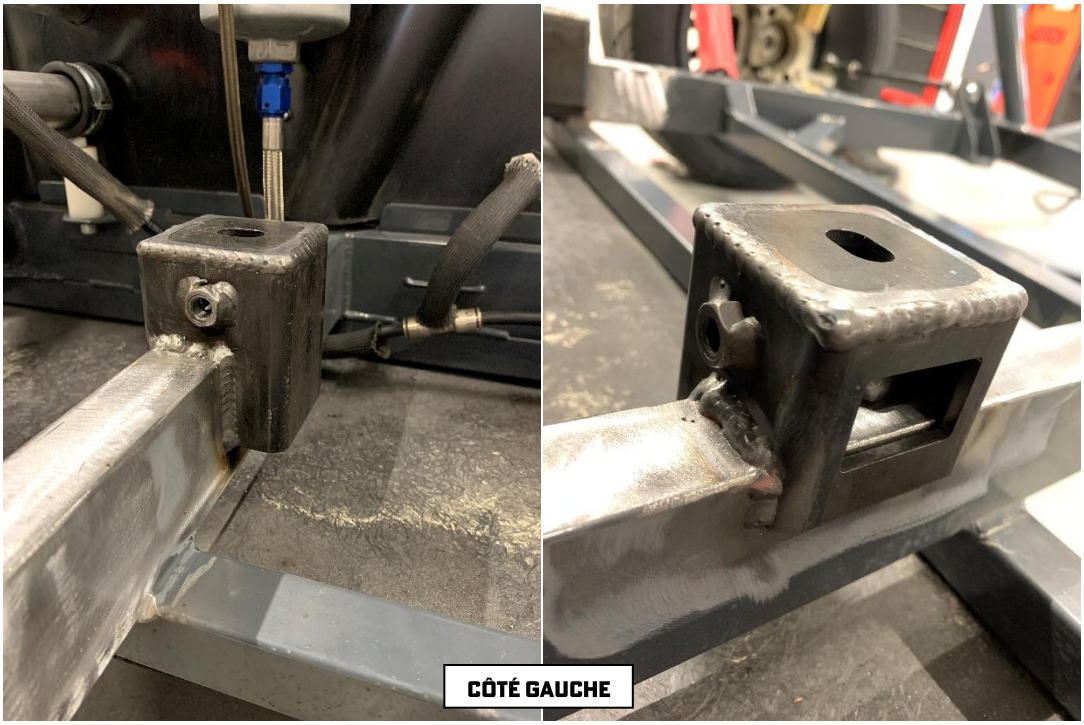
11- SOUDAGE DES SUPPORTS

11.1- ENLEVER LE JIG

11.2- RÉALISER LES CORDONS DE SOUDURES



CÔTÉ DROIT



CÔTÉ GAUCHE

12- RÉALISER LES RETOUCHES DE PEINTURE

FUN CUP CHASSIS MODIFICATION

EVO 3 → EVO 4

ENGINE MOUNT REPLACEMENT PROCEDURE

DATE: ...../...../.....

CHASSIS NUMBER: #.....

PERFORMED BY: .....

INSPECTED BY: .....

W Racing Team S.A. 3 Chemin de Fexhe, 4460 Bierset, Belgium
BE0817.805.416 | Tel. +32 (0)65 66 33 01 | Fax +32 (0)65 66 58 15 | info@w-racingteam.com

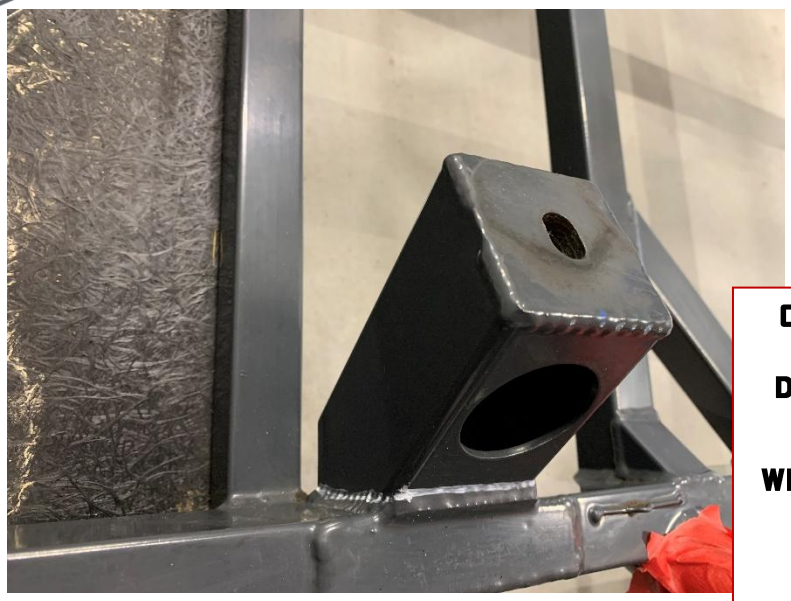
1- DISCONNECT THE BATTERY, FULLY BLEED OR REMOVE THE FUEL SYSTEM, FREE THE WORK AREA AND PROTECT THE CAR FOR CUTTING AND WELDING OPERATIONS







2- CUTTING OF OLD ENGINE MOUNTS

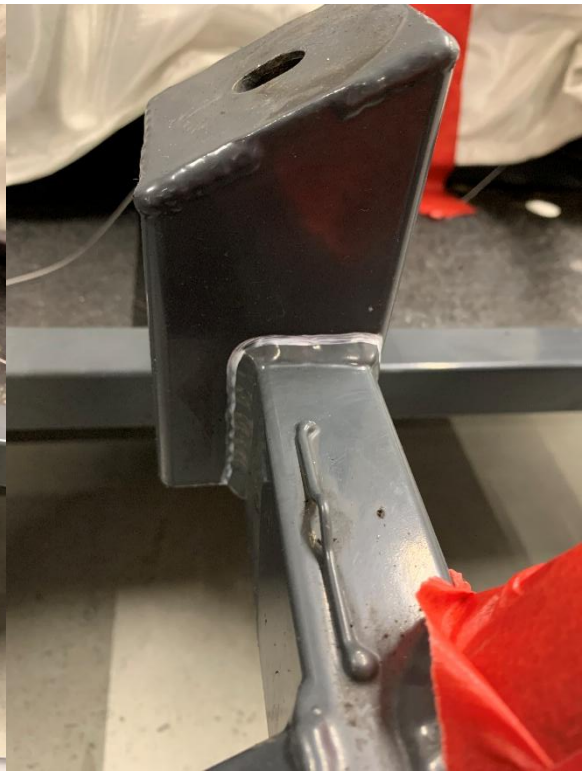


CUT THE UPPER PART OF THE WELD TO AVOID DAMAGING THE CHASSIS RAILS.

WHITE LINE = CUTTING LINE (SEE PHOTOS)

RECOMMENDED DISC DIAMETER: 60 MM

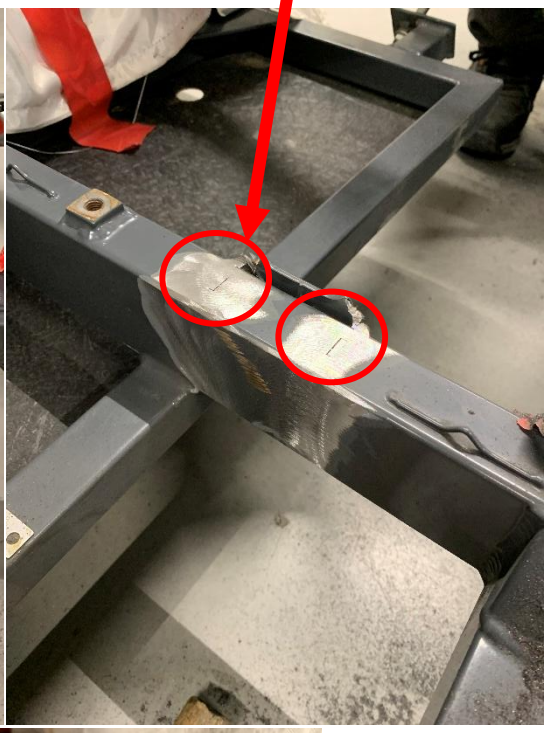




3- GRIND THE WELDS

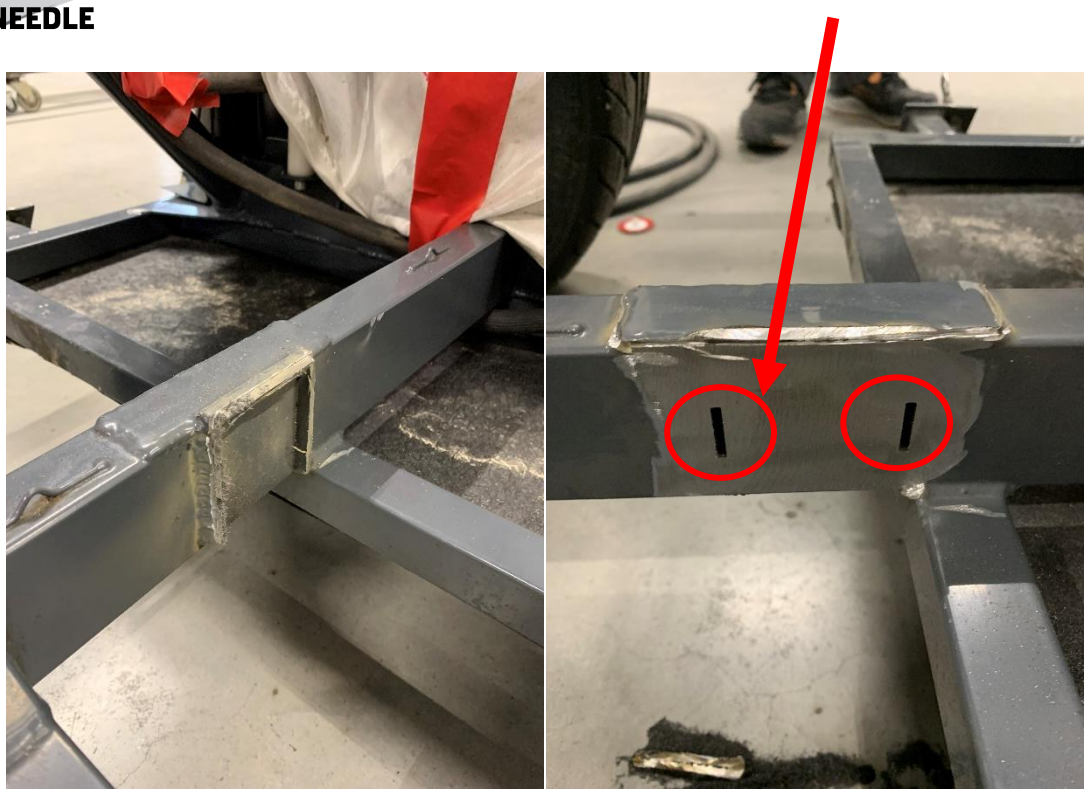
3.1- RIGHT SIDE: GRIND THE WELDS AND RELEASE THE TWO UPPER HOLES USING A NEEDLE







3.2- LEFT SIDE: GRIND THE WELDS AND FREE THE TWO INNER HOLES USING A NEEDLE



4- REMOVE THE REINFORCEMENT PLATE ON THE LEFT SIDE

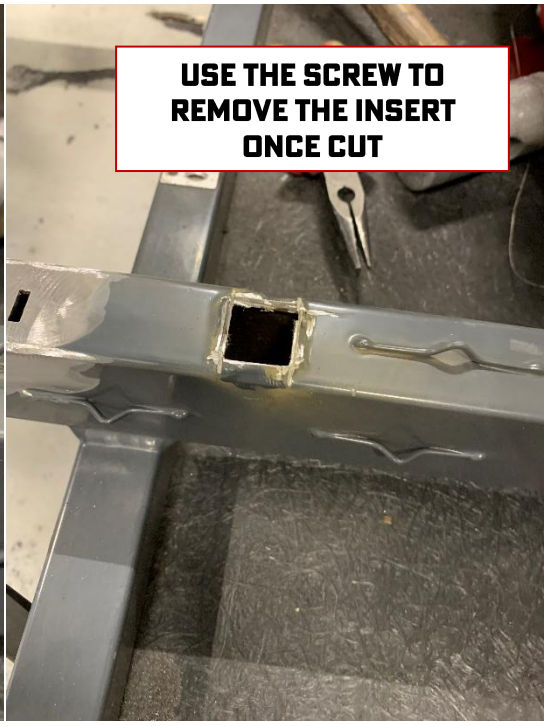


CAUTION WHEN CUTTING, DO NOT DAMAGE THE VEHICLE'S CHASSIS RAIL

5- REMOVE THE GROUND INSERT FROM THE RIGHT-HAND SIDE

5.1- INSERT A SCREW
5.2- CUT THE UPPER PART OF THE WELDS





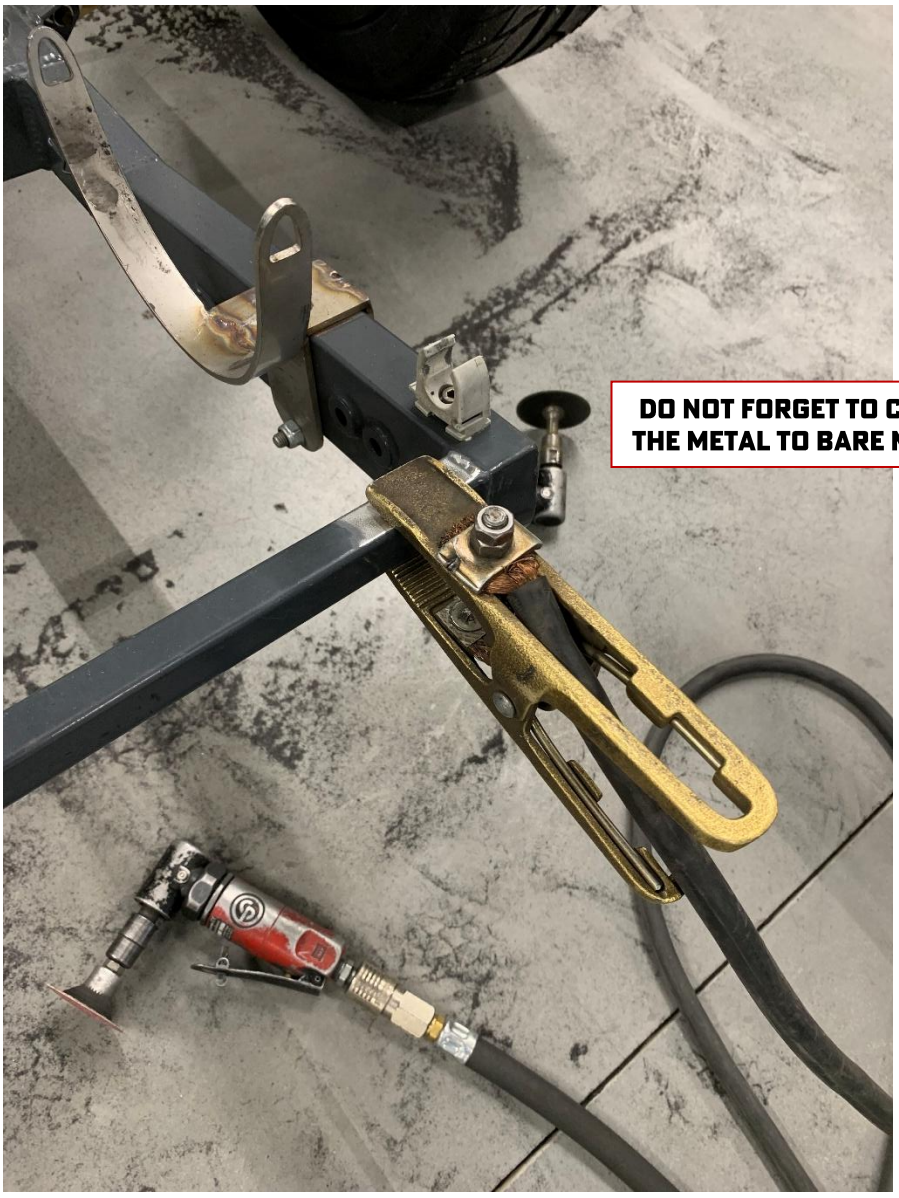
5.3- GRIND OFF THE REMAINING WELD FROM THE INSERT. THREE HOLES ARE NOW PRESENT ON THE UPPER SECTION OF THE RIGHT-HAND CHASSIS RAIL



6- PREPARE A GROUNDING CONNECTION FOR THE WELDING MACHINE.

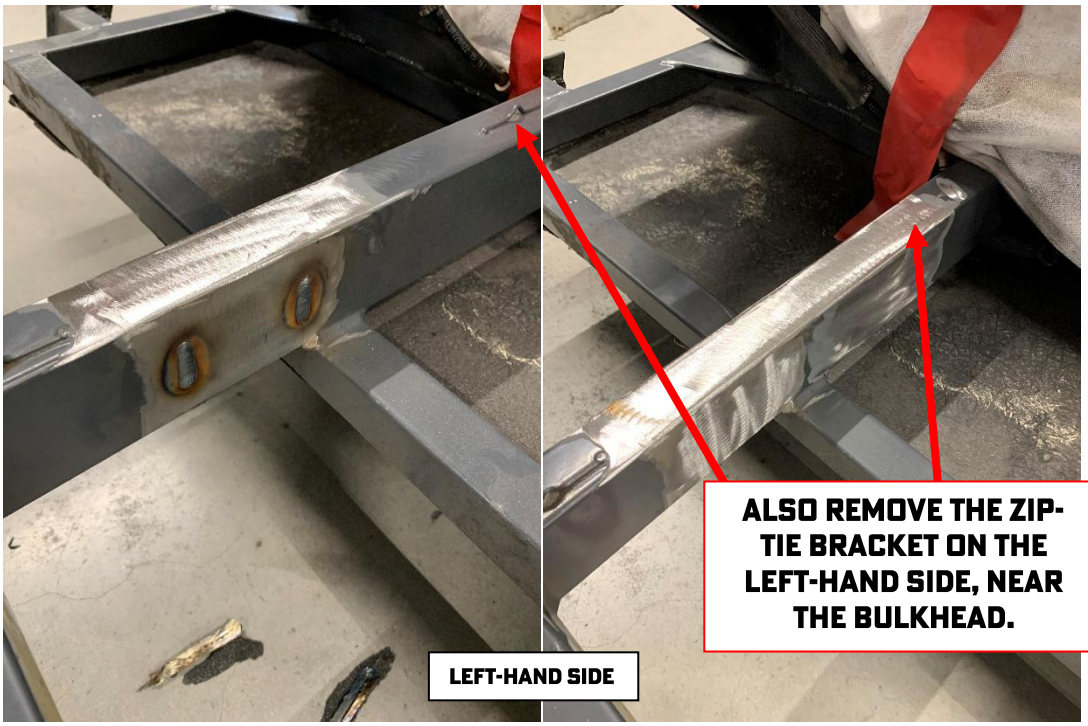
ATTACH THE GROUND CLAMP DIRECTLY TO A METAL PART OF THE CHASSIS, CLOSE TO THE AREAS TO BE WELDED

RECOMMENDED LOCATION: REAR CROSSMEMBER.



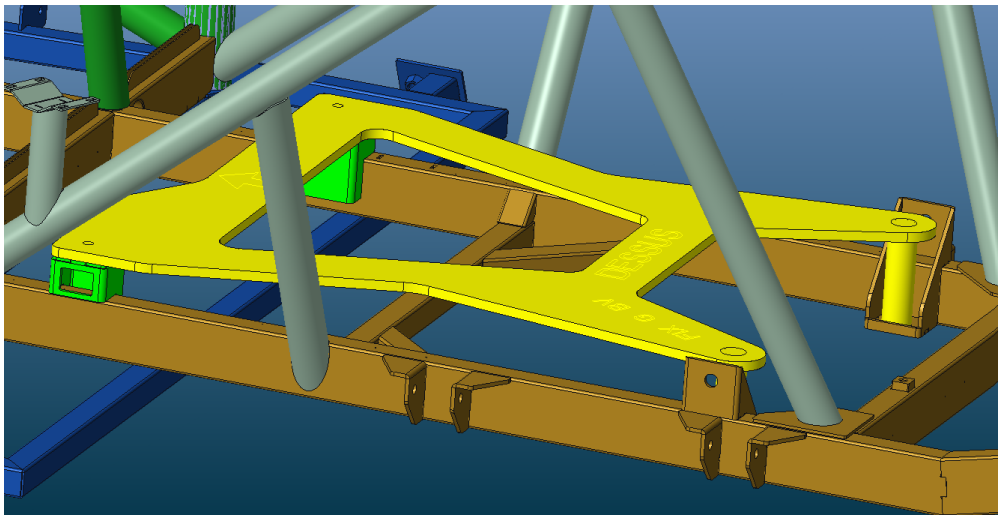
7- FILL THE HOLES IN THE CHASSIS RAILS AND GRIND THE WELDS SMOOTH TO OBTAIN A SMOOTH TUBE SURFACE





8- INSTALL THE EVO4 ENGINE MOUNTS ONTO THE JIG WITHOUT TIGHTENING THEM

THEY MUST BE POSITIONED ON THE NON-ENGRAVED SIDE, ON THE SIDE OF THE THREADED SHAFTS, AS SHOWN IN THE FOLLOWING PHOTOS:







CAUTION: PLACE THE NUT, NOT THE SCREW, INSIDE THE MOUNT.

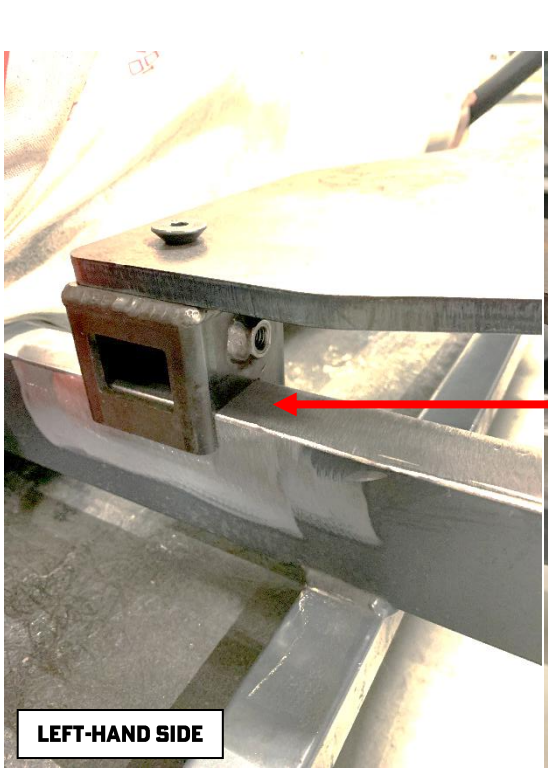
9- TRIAL FIT OF THE JIG ON THE CHASSIS

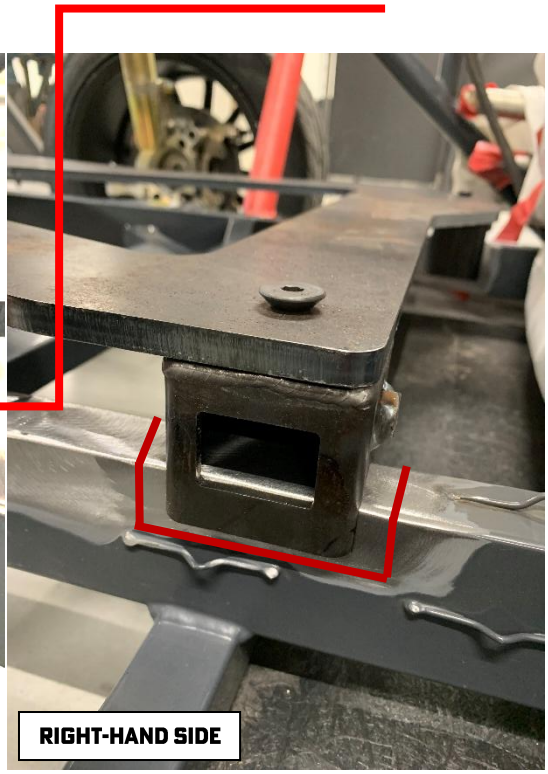
9.1- TIGHTEN THE JIG AT THE GEARBOX MOUNT LOCATIONS





9.2- CHECK THAT THE MOUNTS ARE PROPERLY SEATED AGAINST THE CHASSIS RAILS.





9.3- MARK THE AREAS TO BE GROUND TO PREPARE THEM FOR WELDING

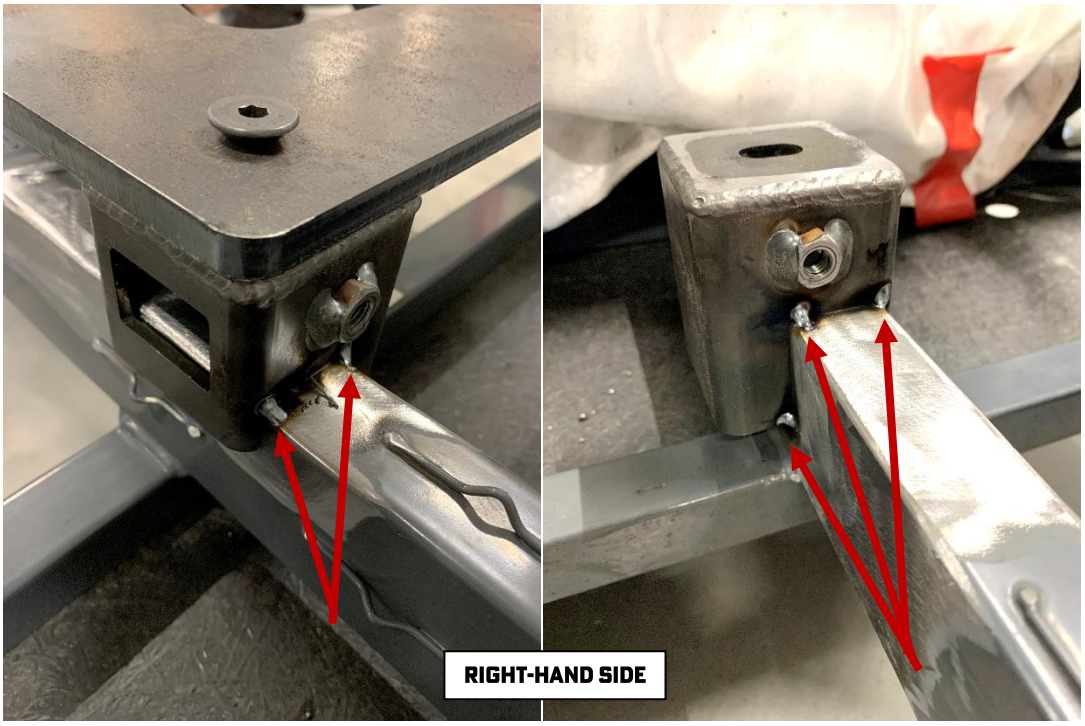
9.4- REMOVE THE JIG AND CLEAN THE AREAS TO BE WELDED TO BARE METAL

10- TACK-WELDING OF THE ENGINE MOUNTS

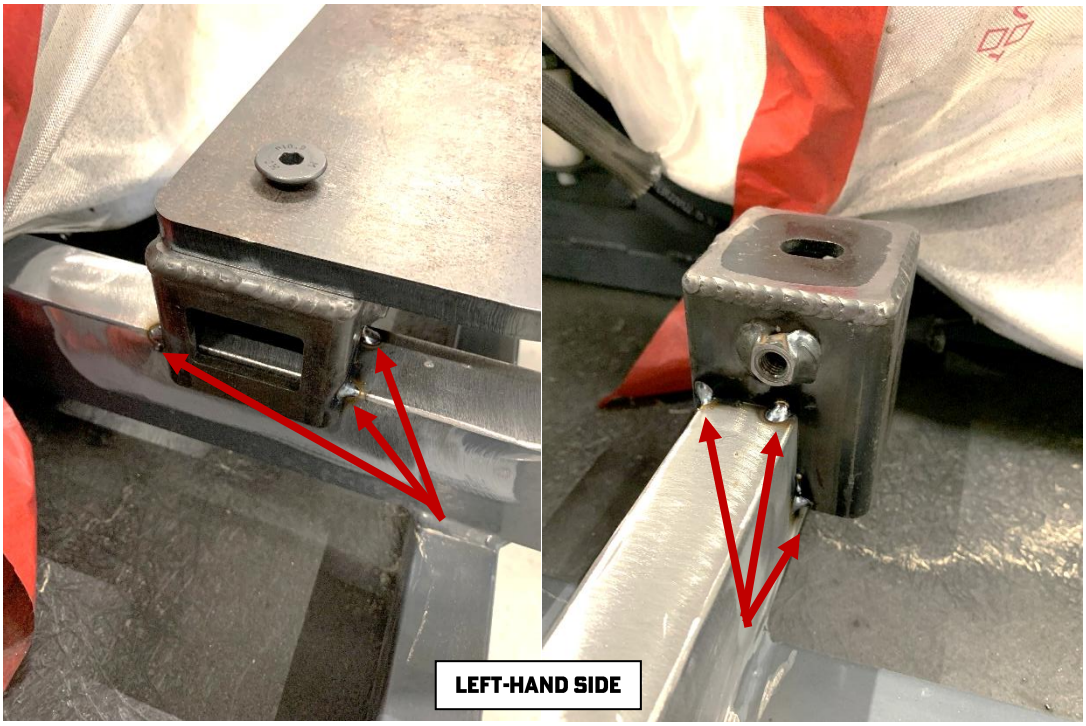
10.1- TIGHTEN THE JIG AT THE GEARBOX MOUNT LOCATIONS

10.2- TIGHTEN THE ENGINE MOUNTS TO THE JIG (CHECK THAT THE MOUNTS ARE PROPERLY SEATED AGAINST THE CHASSIS RAILS)

10.3- TACK-WELD THE ENGINE MOUNTS (3 TACK WELDS PER SIDE)



RIGHT-HAND SIDE

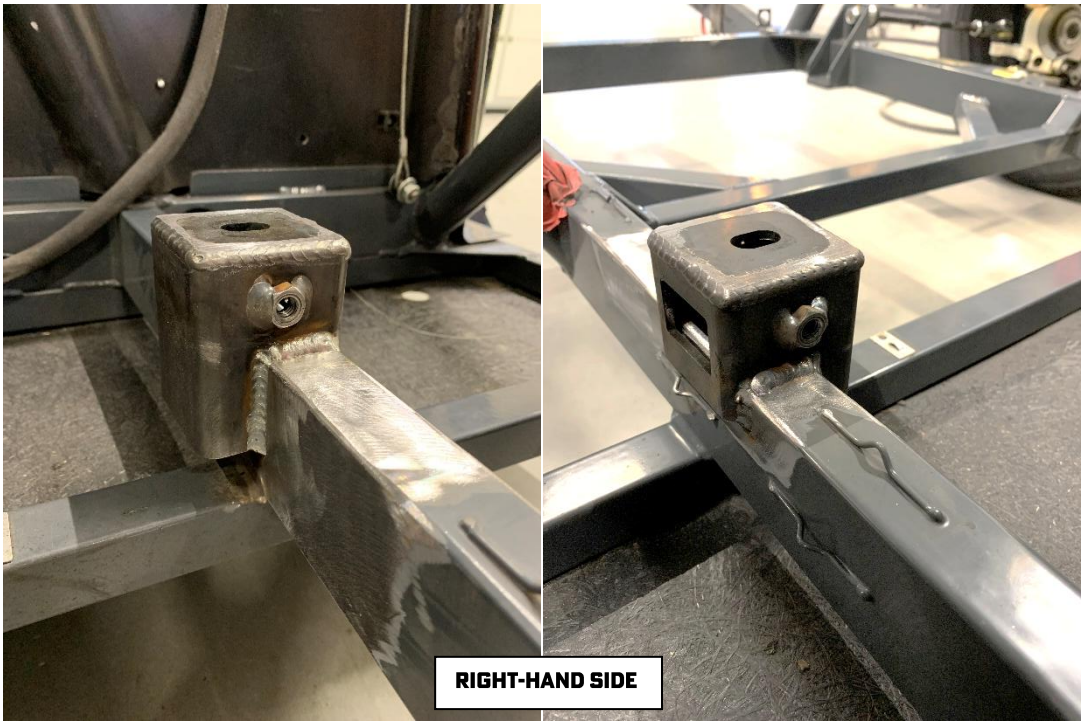


LEFT-HAND SIDE

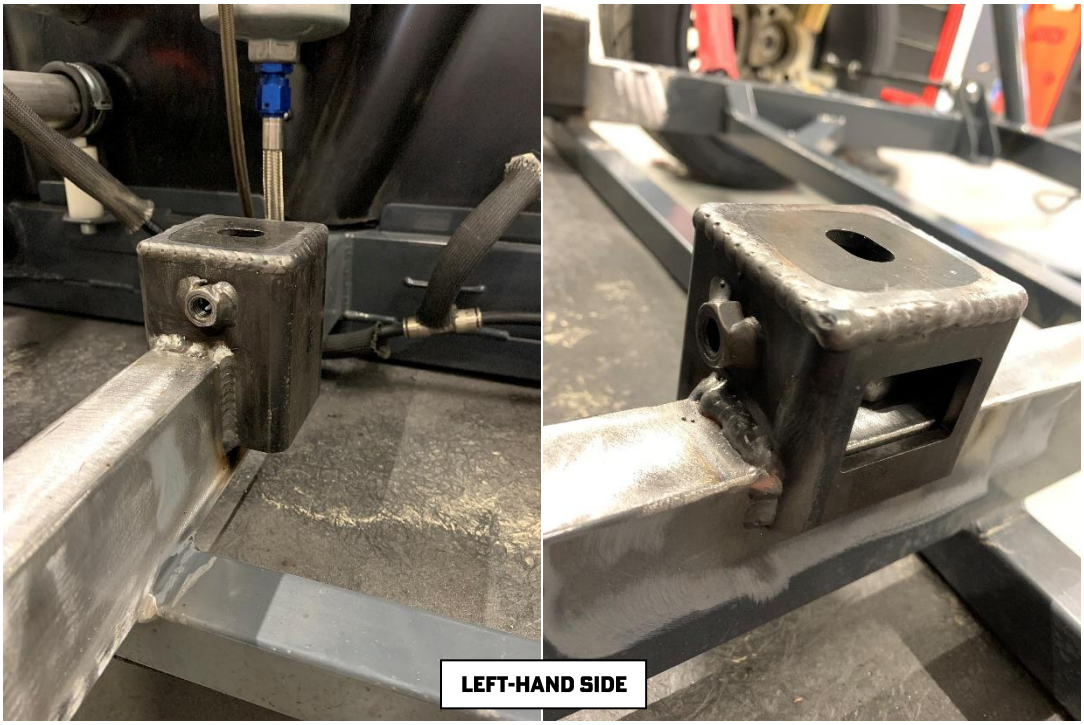
11- WELDING OF THE ENGINE MOUNTS

11.1- REMOVE THE JIG

11.2- COMPLETE THE WELD BEADS ON THE ENGINE MOUNTS



RIGHT-HAND SIDE



LEFT-HAND SIDE

12- TOUCH UP THE PAINT