

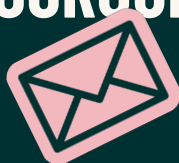
AANLEVER- SPECIFICATIES PRINT



Toch nog vragen na het doornemen van dit document?

PRINT@THEWORKINGGROUP.BE

Onze mensen helpen je graag verder.



ALGEMEEN

- Maak je bestanden bij voorkeur op in **Adobe Illustrator**. Lever bestanden steeds aan als **PDF op ware grootte**. Grote bestanden mogen ook op schaal aangeleverd worden, maar let wel op dat de afloop mee geschaald wordt.
- Lever bestanden steeds aan **zonder printertekens: geen snijtekens, geen paskruisen & kleurbalkjes**.
- Maak je bestand op in **CMYK**.
- Zet **tekst** in je ontwerp steeds om in **outlines/contouren**.
- Zorg voor een **resolutie van 300 DPI** om een optimaal resultaat te bekomen. Mocht dit niet mogelijk zijn, blijf je best **boven de 150 DPI**. Bestanden onder 150 DPI hebben een groot risico op **pixelvorming**.

Wanneer pixelafbeeldingen op **groot formaat** worden gedrukt, is een **lagere DPI-waarde normaal**. Omdat dit drukwerk meestal vanop afstand wordt bekeken, vormt dit doorgaans geen probleem. De **verantwoordelijkheid** voor de uiteindelijke beeldkwaliteit ligt **bij de klant**.

- **Vermijd kleine tekst in negatief** (lichte kleur tekst, donkere achtergrond). Dit kan de leesbaarheid negatief beïnvloeden.
- Houdt een **minimale lettergrootte van 7pt** aan.
- Maak lijnen **niet dunner dan 0,25pt** en negatieve lijnen (lichte kleur lijn, donkere achtergrond) niet dunner dan 0,5pt aanleveren.
- Gebruik **CMYK (30;30;30;100)** om **Rich Black** (Diepzwart) te verkrijgen. Voor tekst is dit meestal niet nodig, maar bij **grote zwarte vlakken** zorgt het voor een **mooier en gelijkmatiger** resultaat.
- **PDF-comments** maken geen deel uit van het ontwerp en worden door onze machines niet herkend, ook al zijn ze zichtbaar in de PDF-preview, en worden daarom **niet gedrukt**.

OFFSET

- Voorzie **afloop (bleed) van 3mm aan elke zijde**. Laat je ontwerp doorlopen over de afloop om witranden te voorkomen bij het snijden.

Een A4-formaat (210×297mm) wordt bijvoorbeeld aangeleverd als PDF met formaat 216×303mm.

DIGITAL PRINT

- Voorzie **afloop (bleed) van 10 mm aan elke zijde**. Laat je ontwerp doorlopen over de afloop om witranden te voorkomen bij het snijden.

Een A5-formaat (148×210mm) wordt bijvoorbeeld aangeleverd als PDF met formaat 168×230mm.

- Indien bestanden **niet rechthoekig** moeten worden uitgesneden, bijvoorbeeld cirkel, rechthoek met afgeronde hoekjes of vrije vorm; Voorzie dan een **vectoriële lijn met dikte 1pt** in een **steunkleur (spot color)** genaamd **Cutcontour**.

Let op: Niet de laag maar werkelijk het **staal (swatch)** moet deze naam dragen!

- Om **boorgaten** aan te duiden; voorzie dan een **vectoriële vorm met lijndikte 1pt** in een **steunkleur (spot color)** genaamd **Cutcontour**.

Let op: Niet de laag maar werkelijk het **staal (swatch)** moet deze naam dragen!

Een boorgat is **minimaal 5mm Ø**. Voor plexiglas (vanaf 5mm materiaaldikte) en forex (vanaf 10 mm materiaaldikte) is een boorgat **minimaal 7mm Ø**.

BELETTERINGEN & WRAPPINGS

- Wij komen graag voor u stickers plaatsen. Voor het **correct positioneren en plaatsen van stickers** op een volledig oppervlak (muur, raam, ...) is extra marge (naast de afloop/bleed) noodzakelijk. Wij werken standaard met **100 mm overlap aan elke zijde**.

- Lever voor een muur die 300×200cm meet, een bestand aan met formaat 322×222cm:
 - 300×200cm **exacte formaat muur** (zichtbaar ontwerp)
 - 320×220cm **installatiemarge**
 - 322×222cm **afloop (bleed)**