

AANLEVER- SPECIFICATIES PRINT



Toch nog vragen na het doornemen van dit document?

PRINT@THEWORKINGGROUP.BE

Onze mensen helpen je graag verder.



ALGEMEEN	3
OFFSET PRINT	4
EXPORT	4
DIGITALE PRINT	4
EXPORT	4
BOORGATEN	4
CUTCONTOUR	4
SPANDEKEN EN RINGSTIPPEN	5
BEACHFLAGS	5
BLISSFRAMES	5
WERKEN OP SCHAAL	6
BELETTERINGEN & WRAPPINGS	7

ALGEMEEN

- Maak je bestanden bij voorkeur op in **Adobe Illustrator**. Lever bestanden steeds aan als **PDF op ware grootte**. Grote bestanden mogen ook op schaal aangeleverd worden, maar let wel op dat de afloop mee geschaald wordt.
- Lever bestanden steeds aan **zonder printertekens**: geen snijtekens, geen paskruisen & kleurbalkjes.
- Maak je bestand op in **CMYK**.
- Zet **tekst** in je ontwerp steeds om in **outlines/contouren**.
- Zorg voor een **resolutie van 300 DPI** om een optimaal resultaat te bekomen. Mocht dit niet mogelijk zijn, blijf je best **boven de 150 DPI**. Bestanden onder 150 DPI hebben een groot risico op **pixelvorming**.

Wanneer pixelafbeeldingen op **groot formaat** worden gedrukt, is een **lagere DPI-waarde normaal**. Omdat dit drukwerk meestal vanop afstand wordt bekeken, vormt dit doorgaans geen probleem. De **verantwoordelijkheid** voor de uiteindelijke beeldkwaliteit ligt **bij de klant**.

- **Vermijd kleine tekst in negatief** (lichte kleur tekst, donkere achtergrond). Dit kan de leesbaarheid negatief beïnvloeden.
- Houdt een **minimale lettergrootte van 7pt** aan.
- Maak lijnen **niet dunner dan 0,25pt** en negatieve lijnen (lichte kleur lijn, donkere achtergrond) niet dunner dan 0,5pt aanleveren.
- Gebruik **CMYK (30;30;30;100)** om **Rich Black** (Diepzwart) te verkrijgen. Voor tekst is dit meestal niet nodig, maar bij **grote zwarte vlakken** zorgt het voor een **mooier en gelijkmatiger** resultaat.
- **PDF-comments** maken geen deel uit van het ontwerp en worden door onze machines niet herkend, ook al zijn ze zichtbaar in de PDF-preview, en worden daarom **niet gedrukt**.

OFFSET PRINT

EXPORT

- Voorzie **afloop (bleed) van 3mm aan elke zijde**. Laat je ontwerp doorlopen over de afloop om witranden te voorkomen bij het snijden.

Een A4-formaat (210×297mm) wordt bijvoorbeeld aangeleverd als PDF met formaat 216×303mm.

DIGITALE PRINT

EXPORT

- Voorzie **afloop (bleed) van 10 mm aan elke zijde**. Laat je ontwerp doorlopen over de afloop om witranden te voorkomen bij het snijden.

Een A5-formaat (148×210mm) wordt bijvoorbeeld aangeleverd als PDF met formaat 168×230mm.

- Voorzie **geen printertekens**: geen snijtekens, geen paskruisen & kleurbalkjes.

BOORGATEN

- Om **boorgaten** aan te duiden; voorzie dan een **vectoriële vorm met lijndikte 1pt** in een **steunkleur (spot color)** genaamd **Cutcontour**.

Let op: Niet de laag maar werkelijk het **staal (swatch)** moet deze naam dragen!

Een boorgat is **minimaal 5mm Ø**. Voor plexiglas (vanaf 5mm materiaaldikte) en forex (vanaf 10 mm materiaaldikte) is een boorgat **minimaal 7mm Ø**.

CUTCONTOUR

Indien een product **niet rechthoekig** geleverd moet worden (bijv. cirkels, afgeronde hoeken, vrije vormen, logo's, letters, etc.), dient het bestand te worden voorzien van een **vectoriële snijlijn**:

- Dikte: Minimaal 1pt.

- Kleur: Gebruik een **steunkleur** (spot color).
- Naamgeving: Het kleurstaal (swatch) moet exact de naam **Cutcontour** dragen (let op de schrijfwijze, hoofdlettergevoelig afhankelijk van de RIP-software).

Belangrijk: Het benoemen van de *laag* is niet voldoende; de naam moet echt aan het **kleurstaal** zelf zijn toegewezen.

SPANDOEKEN EN RINGSTIPPEN

Bij het aanleveren van **spandoeken** met een cutcontour moeten ook de ringstippen (indicatie voor de zeilringen) handmatig worden toegevoegd in het ontwerp:

- Download de ringstippen hier en positioneer deze op je ontwerp waar de ringen moeten komen.
- Werken op schaal: Wordt het doek op schaal opgemaakt (bijv. 1:10)? Vergeet dan niet om ook de ringstippen en de afloop (bleed) proportioneel mee te schalen.

Voorbeeld: Werk je op schaal 1:10 en wil je een ring om de 30 cm? Plaats de stippen dan om de 3 cm in je werkbestand.

BEACHFLAGS

- Gebruik voor het opmaken van beachflags altijd de officiële **TWG-templates**. Deze zijn hier te downloaden via **Printcloud**. Het gebruik van de juiste template garandeert dat tekst en logo's buiten de stiknaden en de masttunnel blijven.

BLISSFRAMES

- De **kapvorm** (snijlijn/cutcontour) voor **Blissframes** dient als **spotkleur** (steunkleur) in het document aanwezig te zijn, duidelijk benoemd als 'CutContour'. Indien er geen specifieke kapvorm vereist is, dient deze volledig uit het ontwerp weggelaten te worden om fouten in de productie-aansturing te voorkomen.

WERKEN OP SCHAAL

Bij extreem grote formaten is het technisch vaak noodzakelijk om op schaal te werken (bijv. 1:10). Volg hiervoor deze richtlijnen:

- **Bestandsnaam:** Vermeld altijd de werkelijke eindmaat en de gehanteerde schaal in de bestandsnaam (bijv. *Project_324x233cm_schaal1-10.pdf*). Dit voorkomt dat een bestand op schaalformaat wordt geprint.
- **Afloop (Bleed):** Schaal de afloopwaarde proportioneel mee. Als je op 1:10 werkt en een afloop van 10 mm nodig hebt, stel je in je document 1 mm afloop in. Voorzie geen **printertekens**: geen snijtekens, geen paskruisen & kleurbalkjes.
- **Effectieve Resolutie:** Houd er rekening mee dat de resolutie van pixelafbeeldingen afneemt bij vergroting. Controleer de effectieve PPI (Pixels Per Inch) na verscaling. Een afbeelding die op schaal 1:10 op 300 PPI staat, houdt bij 1:1 printen slechts 30 PPI over.
- **PDF-Export & Compressie:** Controleer bij het exporteren naar PDF de instellingen voor *Downsampling*. Zorg dat de compressiewaarde hoog genoeg staat (of zet downsampling uit) zodat de kwaliteit van de afbeeldingen bij de uiteindelijke vergroting behouden blijft.
- Schaal ook je **ringstippen** wanneer je een doek op schaal opmaakt.

BELETTERINGEN & WRAPPINGS

- Wij komen graag voor u stickers plaatsen. Voor het **correct positioneren en plaatsen van stickers** op een volledig oppervlak (muur, raam, ...) is extra marge (naast de afloop/bleed) noodzakelijk. Wij werken standaard met **100 mm overlap aan elke zijde**.
- Lever voor een muur die 300×200cm meet, een bestand aan met formaat 322×222cm:
 - 300×200cm **exacte formaat muur** (zichtbaar ontwerp)
 - 320×220cm **installatiemarge**
 - 322×222cm **afloop (bleed)**